

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



красящего многофункционального  
защитного покрытия «KARE Heat»

*Для теплообменников, котлов и печей*

## Подготовка поверхности

Поверхность перед нанесением необходимо очистить от отслаивающихся элементов старой краски, слоистой ржавчины и грязи. Для этого можно использовать химическую смывку, абразивную обработку металлической щеткой или кругом, также можно применить обжиг автогеном и механическую обработку пескоструйными установками. Обеспылить поверхность и при необходимости (в случае наличия необработанных жировых пятен) обезжирить ее растворителем 646.

При минусовых температурах покрытие необходимо наносить на сухую поверхность, без инея и наледи.

## Подготовка покрытия

Открыть тару с «KARE Heat» и тщательно перемешать до получения однородной массы, далее, в процессе нанесения, необходимо перемешивать покрытие каждые 10-15 минут. При механизированном способе перемешивания, количество оборотов вала не должно превышать 300 оборотов в минуту.

Возможна колеровка «KARE Heat» в любой цвет путем добавления колера на водной основе. Рекомендуется колеровать только финишный слой. При выборе цвета предпочтительны пастельные не яркие тона.

## Нанесение

Нанесение производится ручным (кисть, шпатель, валик) либо механизированным способом (поршневой краскопульта).

Для проявления оптимальных адгезивных свойств «KARE Heat», в начале необходимо нанести грунтовочный слой. Грунтовка подготавливается путем добавления 50-100 мл воды на 1 л «KARE Heat» и разжижается до консистенции молочка.

**KARE**

Также возможно использование стандартных грунтовок, предназначенных для металлических поверхностей.

Материал необходимо наносить равномерными слоями, толщиной не более 0,5 мм. При толстом слое нанесения, покрытие ложится неравномерно, ухудшаются адгезионные свойства, также могут образоваться подтеки и разводы. Каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего. Средняя продолжительность высыхания каждого слоя при комнатной температуре и влажности воздуха не выше 70% составляет 30-50 минут.

При нанесении «KARE Heat» на металлическую поверхность, в грунтовочных и первых слоях могут появиться проникающие метки ржавчины. В этом случае дальнейшая покраска осуществляется после полной полимеризации первых слоев.

На горячие поверхности с температурой выше +100 °C наносится несколько слоев красящего состава разжиженных до консистенции молочка. Последующие (основные) слои материала «KARE Heat» наносить после прекращения испарения жидкости из грунтовочных слоев.

Температура поверхности при нанесении: от -13 до +200 °C с применением грунтовочного слоя.

### **Особенности работы при минусовых температурах**

Работы ведутся в сухую, без осадков погоду при влажности воздуха не выше 70%.

При заморозке покрытия, перед началом работ следует его разморозить при комнатной температуре до жидкой консистенции.

Во избежание застывания продукта, необходимо перемешивать состав каждые 10-15 в зависимости от температуры.

Высыхание слоя при минусовых температурах увеличивается от 3 до 24 часов в зависимости от температуры окружающей среды.

### **Безопасность и транспортировка**

«KARE Heat» не токсично, не пожароопасно и не взрывоопасно. Не сливать в бытовую канализацию и водоемы, утилизировать как бытовые отходы. При попадании в глаза промыть водой.

Транспортировка и хранение производится в плотно закрытой таре при температуре от -30 до +60 °C. Срок хранения: 12 месяцев.

**Температура эксплуатации:** от -70 °C до +250 °C.

**Средний расход продукта:** 900-1100 мл/м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм.

**KARE**

Полное высыхание и проявление всех свойств «KARE Heat» происходит в течение 24 часов.

**KARE**