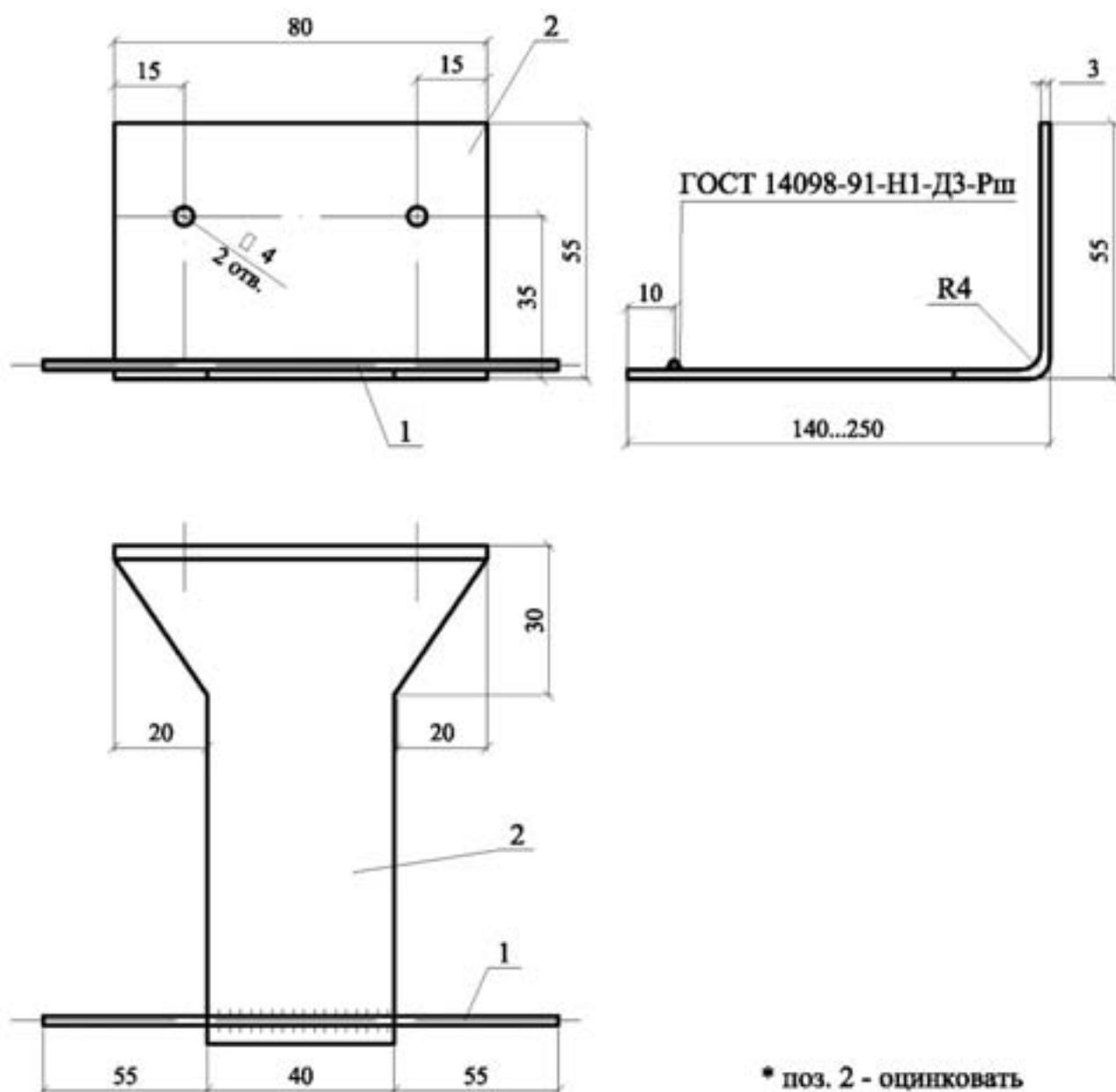


**РАЗДЕЛ 10**

**ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

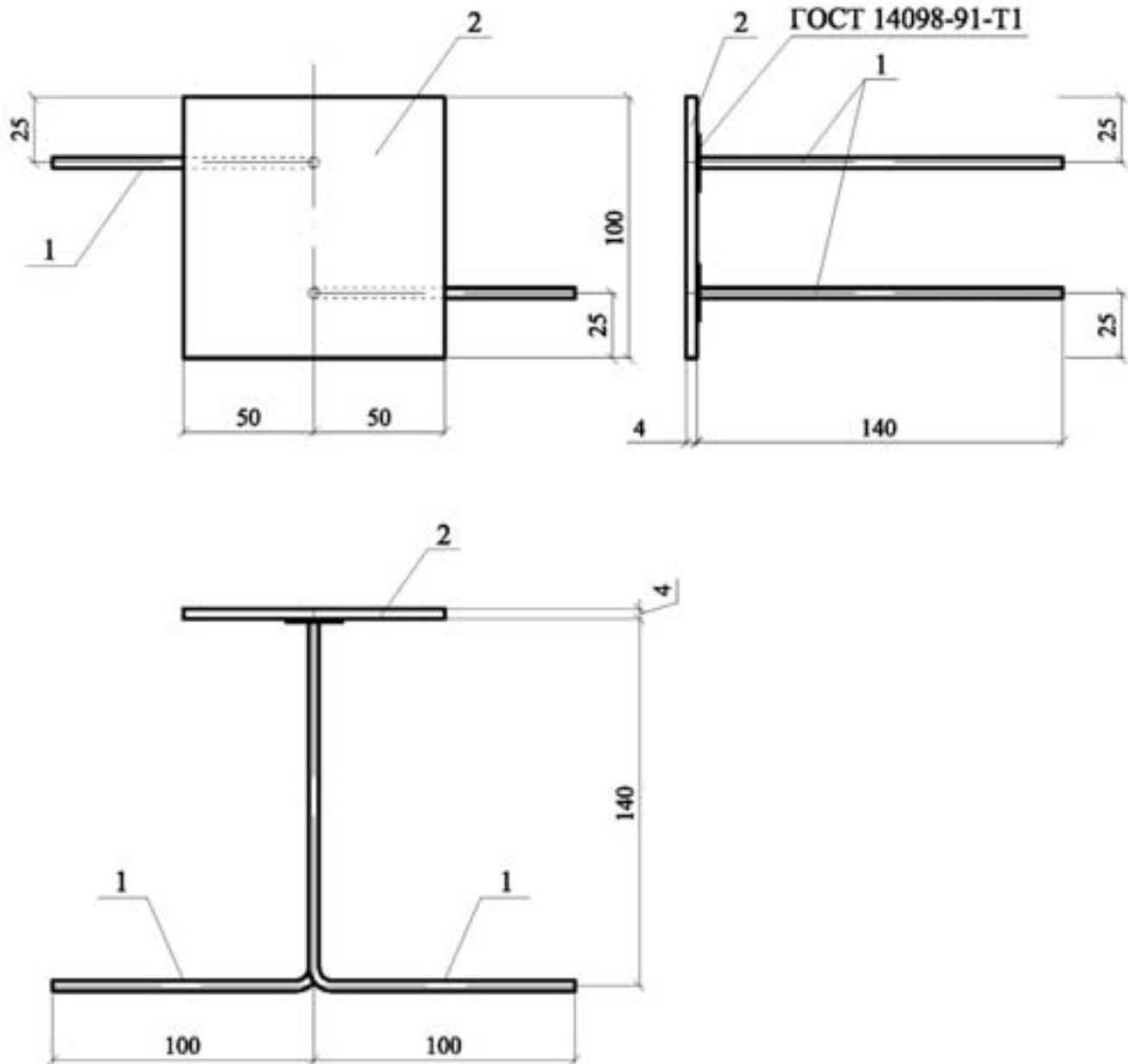
## АНКЕР А1



Марка изделия	№ поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
А1	1	6 А-П, ГОСТ 5781-82, L=150	1	0,03	0,31...0,43
	2*	Лист БТ-ПН-3x80, ГОСТ 19903-74, L=200...350 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,3...0,4	

ЗАО "МОССТРОЙ - 31"					
М24.01/06-10					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Зам. ген. дир.		Главин			
Рук. отд.		Вороши			
С.л.с.		Петрова			
Комплекующие изделия					
		Стация	Лист	Листов	
		МП	1	6	
ОАО ЦНИИПРОМСТАНДИЙ г. Москва 2006 г.					

## АНКЕР А2



Марка изделия	№ поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
А2	1	6 А-Ш, ГОСТ 5781-82, L=240	2	0,053	0,42
	2	Лист БТ-ПН-4x100x100, ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,314	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ЗАО "МОССТРОЙ - 31"  
М24.01/06-10

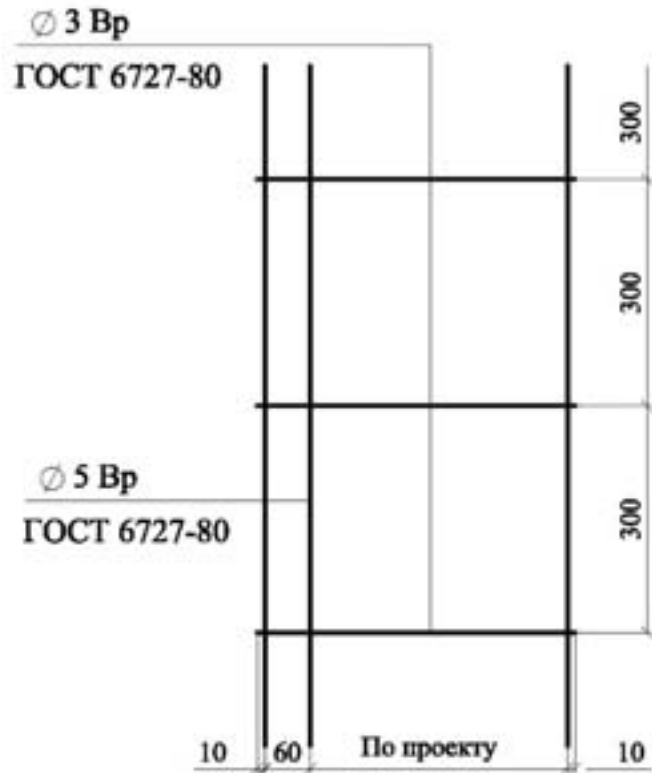
Лист

2

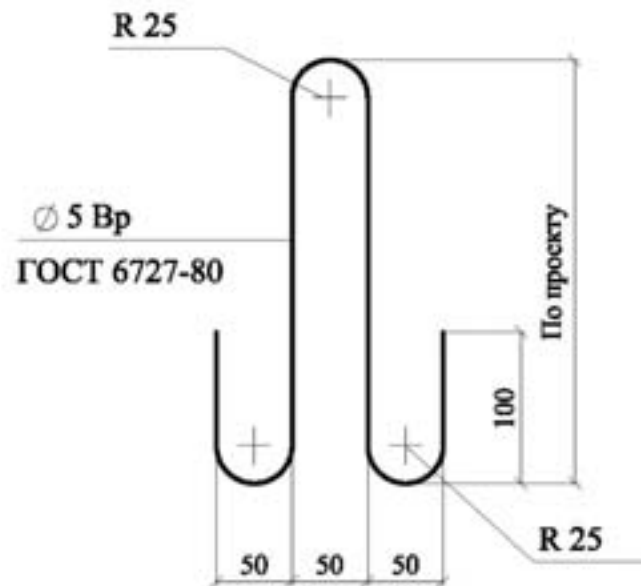
**ЗАКЛАДНАЯ СЕТКА М1**



**ЗАКЛАДНАЯ СЕТКА М2**



**ЗАКЛАДНАЯ ПЕТЛЯ ЗП1**



**ЗП1 и М2 - оцинковать**

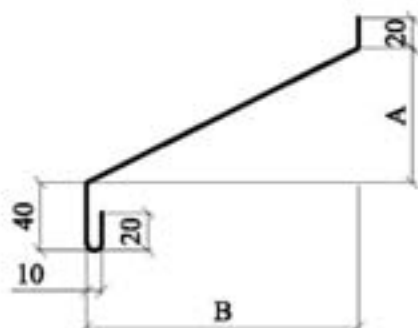
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ЗАО "МОССТРОЙ - 31"  
М24.01/06-10

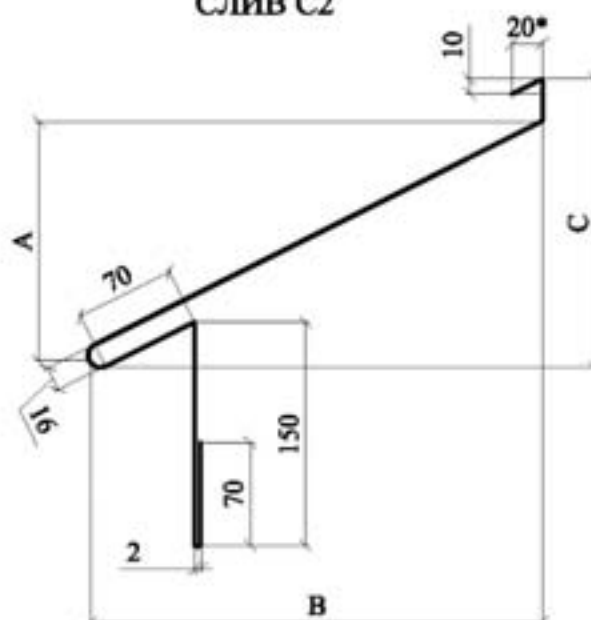
Лист

3

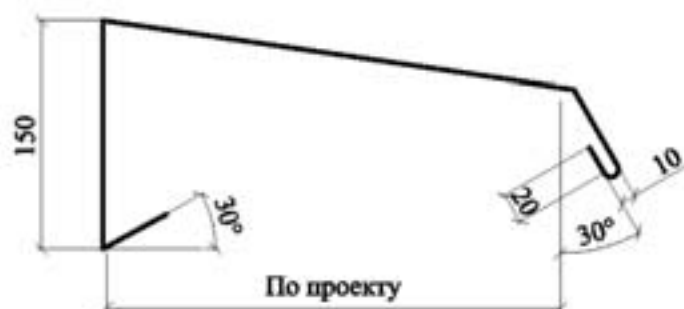
СЛИВ С1



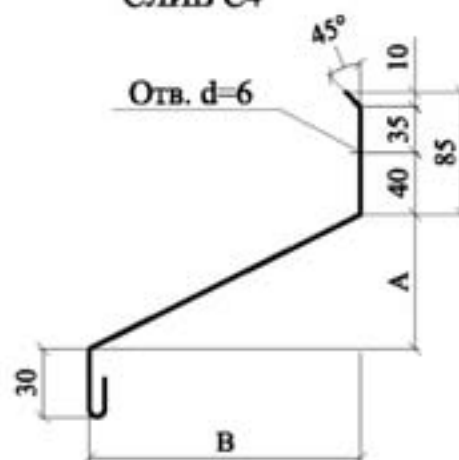
СЛИВ С2



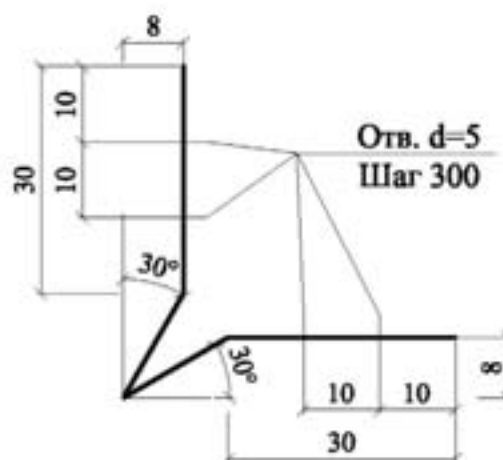
СЛИВ С3



СЛИВ С4



УГОЛОК С5



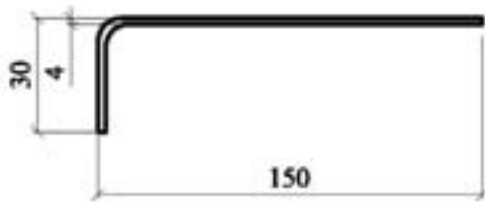
Материал: ОЦ  $\frac{\text{БТ-ПН-0-0,7 ГОСТ 19904-90}}{\text{Н-МТ-1 ГОСТ 14918-80}}$

\* - толщина слива С2; С3 - 1 мм

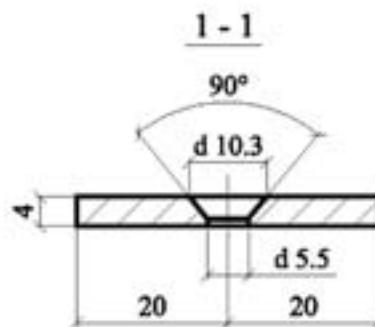
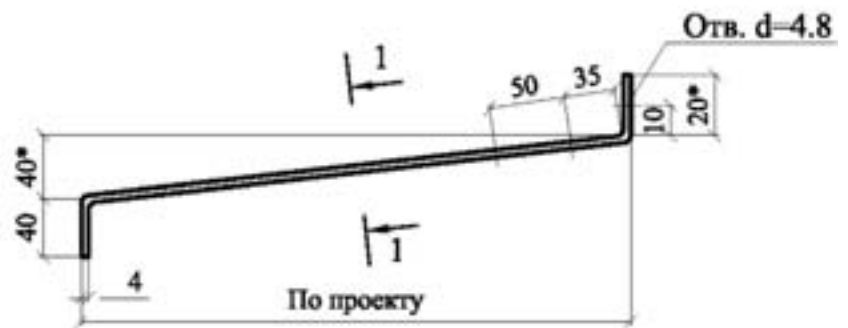
$$A = \frac{B}{3} \quad C = \frac{B}{2}$$

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

КОСТЫЛЬ К1



КОСТЫЛЬ К2



КОСТЫЛЬ К3



Материал: лист Б-ПН-4x40 ГОСТ 19903-74  
С 235 ГОСТ 27772-88

1. \* Уточняется в проекте.
2. Костыли окрасить за 2 раза или оцинковать

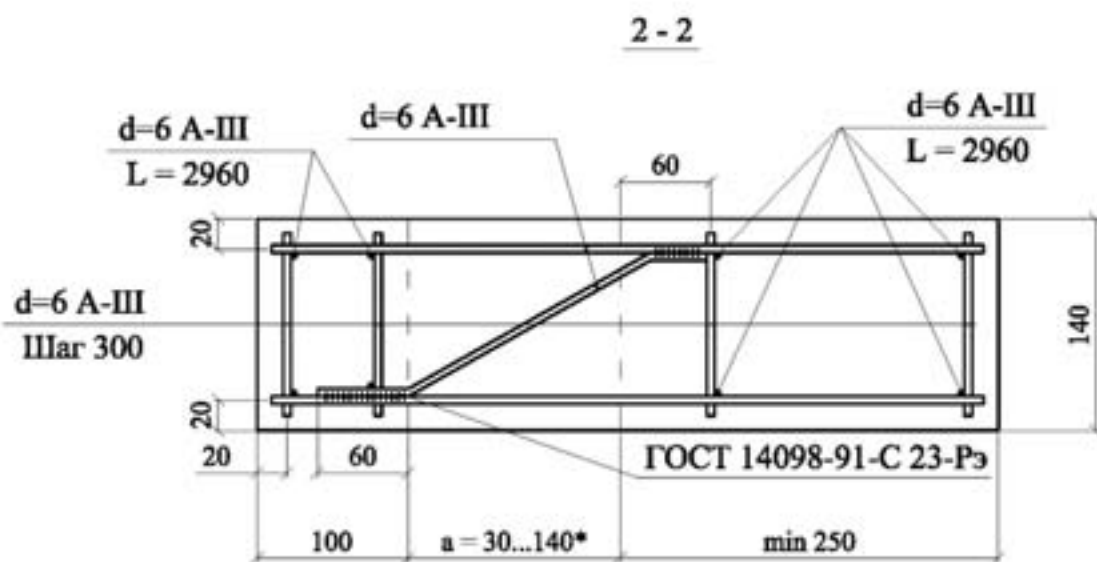
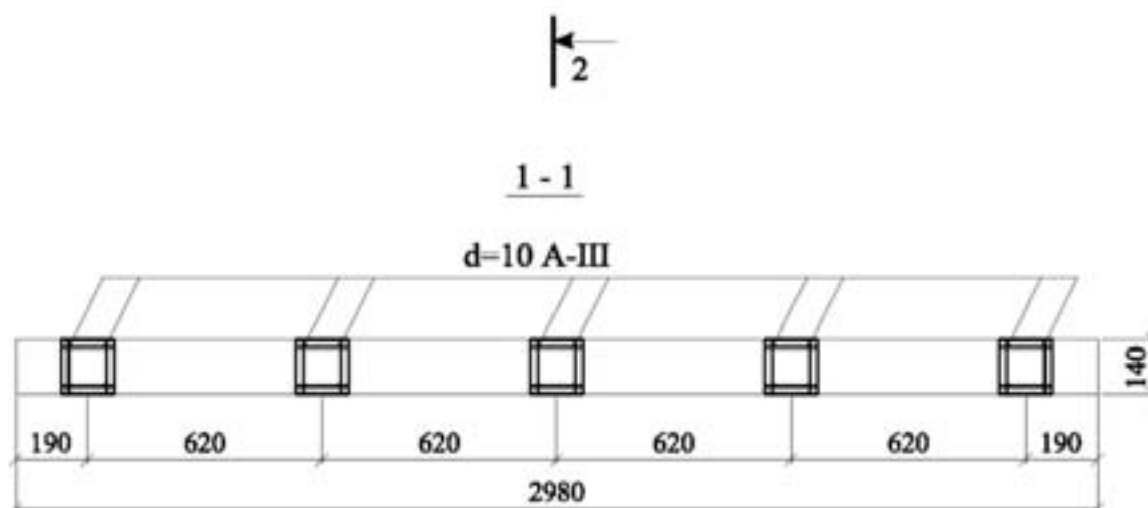
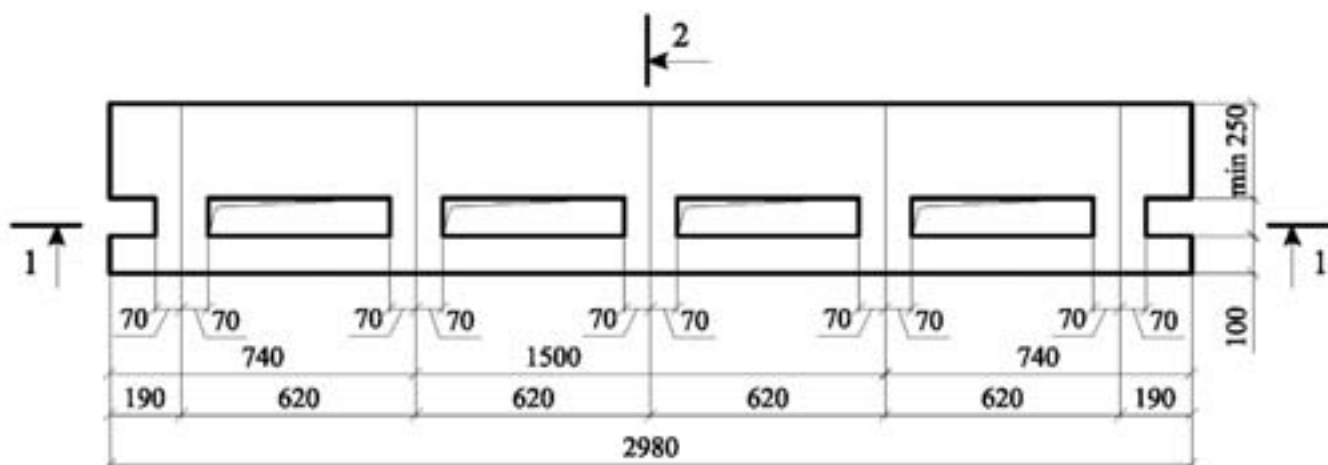
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ЗАО "МОССТРОЙ - 31"  
М24.01/06-10

Лист

5

ПРИМЕР: Сборная несущая балка  
из керамзитобетона плотностью  $1400 \text{ кг/м}^3$  класса В12.5



\* $a = 30 \dots 140$  (по толщине теплоизоляции)

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ЗАО "МОССТРОЙ - 31"  
М24.01/06-10

Лист

6

Для заметок

