

# Инструкция

## по нанесению теплоизоляционного покрытия

**ВНИМАНИЕ: БОИТСЯ ЗАМОРАЖИВАНИЯ!!!**

Изоляционные работы можно проводить на поверхностях с температурой от + 5 °С до + 150 °С.

Температура транспортировки и хранения материала не ниже 0 °С.

### 1. Подготовка изоляционного покрытия

TLM Ceramic - не требует специальной подготовки, непосредственно перед применением его необходимо тщательно перемешать и при необходимости развести дистиллированной водой.

1.1 Снять крышку с ведра.

1.2 Разрушить образовавшуюся корку, осторожно погружая и поднимая плоскую деревянную лопаточку по центру и вдоль стенок ведра, чтобы жидкость покрыла корку.

1.3 Продолжая вертикальные перемещения лопатки, погрузить загустевшую часть материала в жидкость, включить дрель с насадкой для перемешивания, и медленно начать перемешивать содержимое ведра, смешивая сгустки с жидкостью.

1.4 Перемешивание продолжать до тех пор, пока корка не растворится полностью и не образуется однородная, «сливкообразная» масса, без сгустков и комочков.

1.5 Перелить перемешанный продукт в чистое ведро через фильтр и диаметром отверстий сеточки (0,5-1,0 мм), оставшиеся комочки удалить, чтобы не забился распылитель.

1.6 Толщина нанесения одного рабочего слоя TLM Ceramic – не более 0,6 мм. При многослойном нанесении, просушивать каждый предыдущий слой не менее 8 часов при температуре 20 °С. Нанесение покрытия производить крест на крест.

**ВНИМАНИЕ!**

TLM Ceramic не краска, а изоляционное покрытие. Не используйте высокие скорости при перемешивании – это приведет к разрушению гранул теплового сопротивления.

При использовании дрели во время перемешивания скорость вращения миксера не должна быть выше 300 об/мин.

## 2. Подготовка поверхности

**Хорошо ложится на все типы поверхности: металлы, дерево, пластик, стекло, бетон, кирпич и т. д. Поверхность должна быть сухой и обезжиренной.**

- 2.1 Изолируемую поверхность очищаем от грязи, пыли, старой краски, ржавчины и т.д. (металлические щетки, ветошь) и обезжириваем (любой обезжириватель).
- 2.2 Зачистку металлической поверхности от ржавчины выполняем с помощью металлических щеток с удалением рыхлого слоя ржавчины и пыли, затем обезжириваем и даем полностью высохнуть обезжиренной поверхности.
- 2.3 Бетонную и кирпичную поверхность, предварительно перед нанесением **TLM Ceramic**, очистить от пыли щеткой и увлажнить водой.
- 2.3.1 После высыхания воды нанести один слой грунта из **TLM Ceramic** на поверхность, дать ему просохнуть в течение 1-го часа, после выполнения этой операции нанесение производить согласно п.1.6.
- 2.4 С деревянной поверхности необходимо удалить пыль и по возможности смолу.
- 2.5 Пластиковую поверхность необходимо зачистить мелкой шкуркой (для устранения глянца), удалить пыль и обезжирить.

## 3. Оборудование

- 3.1 Покрытие **TLM Ceramic** может наноситься на поверхности при помощи распылителя воздушного или безвоздушного типа, кисточки с длинной, мягкой, натуральной щетиной.
- 3.2 Для нанесения изоляции на большие площади использовать распылитель безвоздушного типа аналогичный распылителю **Graco-695, Graco-795 или Graco-10000**

## 4. Подготовка распылителя к работе

- 4.1 Подготовка установки к работе по нанесению материала осуществляется согласно инструкции по эксплуатации установки.

## 5. Нанесение материала

- 5.1 Перед нанесением материала на любую поверхность необходимо нанести грунтовочный слой (от 2 до 6-ти проходов кисти) и дать ему просохнуть (не менее 1-го часа при комнатной температуре).
- 5.2 **Приготовление грунта:** развести 1-н литр материала с 80 - 200 гр. воды, тщательно перемешать смесь. При работе с грунтом необходимо постоянно перемешивать грунт для предотвращения поднятия легких фракций материала вверх.

5.3 **Приготовление материала:** развести 1-н литр материала с 30 - 50 гр. воды, тщательно перемешать смесь.

*Толщина нанесения материала на поверхность, без просушки нанесенного слоя, не более 0,6 мм. Для нанесения последующих слоев необходимо высыхание предыдущих. (см. п. 1.6)*

### **Горячие поверхности:**

5.4 При работе с материалом на горячих поверхностях с температурой от 50<sup>0</sup> до 80<sup>0</sup> С жидкий грунт ( на 1-н литр материала до 100 гр. воды). Грунтовать 3-мя слоями.

5.5 При работе с материалом на горячих поверхностях с температурой от 80<sup>0</sup> до 130<sup>0</sup>С использовать более жидкий грунт (на 1-н литр материала 200 - 250 гр. воды). Грунтовать 5-7-ю слоями.

5.6 При работе с материалом на горячих поверхностях с температурой 150<sup>0</sup> С наносить первые 4-ре слоя жидким грунтом (на 1-н литр материала 250 гр. воды), дать просохнуть покрытию, 5-6 слой - грунтом (1-н литр материала со 150-200 гр. воды), после высыхания покрытия, наносить материал согласно п. 5.3.

5.7 Время высыхания одного слоя на горячих поверхностях существенно уменьшается (от 30 мин. до 1 часа).

## **6. Контроль толщины нанесенного покрытия**

6.1 Контроль толщины нанесенного покрытия выполнять после его полного высыхания используя магнитные или ультразвуковые толщиномеры.

## **7. Требования безопасности**

7.1 При работе с материалом необходимо соблюдать требования безопасности согласно ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.030, ГОСТ12.4.021, СП.2.2.1.1312, СанПин 2.1.6.1032, ГОСТ 12.4.068, ГОСТ12.04.013, ГОСТ12.4.121.