



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА УПАКОВОЧНАЯ БИТУМИРОВАННАЯ И ДЕГТЕВАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 515-77

Издание официальное

Государственный комитет стандартов
Совета Министров СССР
Москва.

Разработано и утверждено, научно-исследовательским и проектно - конструкторским институтом полимерных строительных материалов [ВНИИстройполимер]

Зам. директора по научной работе Ю. Н. Паншин
Руководитель темы Н. М. Москалев
Исполнители К. И. Фаворская, Т. А. Мелькумов, З. П. Гнидиика

Научно-исследовательским институтом автотракторных материалов

Зам. директора по научной работе Г. Н. Назаров
Руководитель темы Д. Д. Шуляк
Исполнители Б. Л. Штейкград, С. В. Агафонов

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член коллегии В. И. Добужинский

Подготовлен к утверждению Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор А. В. Гличев

Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1977 г. № 1209

из древесины, целлюлоза
Бумага. Картон

Группа К68

К ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2	ГОСТ 20176-74 (ИУС № 2 1986 г.)	ГОСТ 9548-74

Группа К68

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Бумага упаковочная битумированная и дегтевая
Технические условия
Bituminized and tarred paper Specifications

ГОСТ 515-77
Взамен ГОСТ 515-56

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР -16 мая 1977 г. № 1209 срок действия установлен

с 01.07.1978 г.
без ограничения

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на битумированную и дегтевую бумагу, предназначенную для упаковки различных изделий с целью защиты их от воздействия влаги.

1. Марки и размеры

1.1. В зависимости от пропиточного состава упаковочная битумированная и дегтевая бумага должна выпускаться марок, указанных в табл. 1.

Наименование бумаги	Марка бумаги	Масса 1м ² бумаги-основы, г.	Пропитывающий состав	Масса рулона, кг., не менее
Бумага упаковочная битумированная	БУ-Б	160	Нефтяные битумы	20
Бумага упаковочная дегтевая	БУ-Д	160	Коксохимические продукты	20

1.2. Примеры условных обозначений бумаги упаковочной битумированной и дегтевой:

*Бумага БУ-Б ГОСТ 515-77;
Бумага БУ-Д ГОСТ 515-77.*

1.3. Бумага должна выпускаться в рулонах шириной 1000 мм. Предельные отклонения по ширине рулона ±5 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1977

По соглашению изготовителя с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины.

2. Технические требования

2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Для изготовления упаковочной бумаги должны применяться:

битумы нефтяные по ГОСТ 1954-66, ГОСТ 1544-52 и ГОСТ 9848-74;

смола каменноугольная по ГОСТ 4492-69;

пек каменноугольный по ГОСТ 1038-75;

масло антраценовое по нормативно-технической документации;

бумага-основа по нормативно-технической документации.

2.3. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Наименование показателя	Нормы для бумаги марки		Метод испытания
	БУ-Б	БУ-Д	
Температура размягчения пропиточного состава по методу КиШ °С	40-50	28-32	По ГОСТ 11506-73 и ГОСТ 9951-73
Отношение массы пропиточного состава к массе абсолютно сухой основы, не менее	0,75:1	0,80:1	По ГОСТ 2678-76
Разрушающее усилие при растяжении полоски бумаги шириной 50мм в среднем по двум направлениям, Н (кгс), не менее	166,6(17)	166,6(17)	По ГОСТ 2678-76
Испытание на гибкость: изгибание образца по полуокружности стержня диаметром 10мм при температуре 18±2°С	Не должно появляться трещин		По ГОСТ 2678-76
Водонепроцеаемость под давлением столба воды высотой 50мм, ч, не менее	20	20	По ГОСТ 2678-76 и п. 4.2 настоящего стандарта
Водопоглощение при атмосферном давлении через 3ч, %, не более	32	35	По ГОСТ 2678-76
Потеря массы при нагревании при температуре 70 °С в течении 5ч, %, не более	5	5	По ГОСТ 2678-76
Сопrotивление излому - число двойных перегибов 180°, в среднем по двум направлениям, не менее	5	5	По ГОСТ 13525,2-69

П р и м е ч а н и е. Показатель «Сопrotивление излому» является факультативным до 01.07. 1979 г.

2.4. Поверхность упаковочной бумаги должна быть матовой, темно-коричневого или черного цвета.

2.5. В бумаге не допускаются участки непропитанной основы, складки, трещины, надрывы кромок, проколы и другие отверстия, видимые при просвечивании невооруженным глазом. Допускается не более двух надрывов кромок длиной до 30мм на длине полотна 10м.

2.6. В одном рулоне упаковочной бумаги допускается не более трех полотен. Минимальная длина полотна не должна быть менее 3м. Концы полотен должны быть ровно обрезаны. В партии не допускается более 5% составных рулонов.

2.7. Торцы рулонов должны быть ровными.

2.8. Бумага в рулоне не должна слипаться.

3. Правила приемки

3.1. Правила приемки по ГОСТ 2678-76.

4. Методы испытаний

4.1. Метод отбора проб, подготовка образцов к испытаниям, проверка размеров и внешнего вида – по ГОСТ 2678-76.

4.2. Диаметр испытываемого образца при определении водонепроницаемости должен быть не менее 80 мм.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение упаковочной бумаги – по ГОСТ 2551–75.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие битумированной и дегтевой упаковочной бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения – 6 мес со дня изготовления бумаги.

Группа К68

Изменение № 1 ГОСТ 515–77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам
от 24.12.87 № 4860

Дата введения 01.07.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 54 5313.

Пункт 1.3. Заменить слова: «По соглашению изготовителя с потребителем» на «По согласованию с потребителем».

Пункт 2.2., Заменить ссылки: ГОСТ 20176–74 и ГОСТ 4492–69 на «нормативно-технической документации».

Пункт 2.3. Заменить слово: «нормам» на «значениям»; таблицу 2 изложить в новой редакции (примечание исключить):

Наименование показателя	Значение для бумаги марки		Метод испытания
	БУ-Б	БУ-Д	
Температура размягчения пропиточного состава, °С, в пределах	40–50	28–32	По ГОСТ 11506–73 и ГОСТ 9950–83
Отношение массы пропиточного состава к массе абсолютно сухой основы, не менее	0,75	0,80	По ГОСТ 2678–87
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	166,6(17)	166,6(17)	По ГОСТ 2678–87 и п. 4.2 настоящего стандарта
Гибкость на стержне диаметром 10 мм при температуре (.18+2) °С	Не должно появляться трещин		По ГОСТ 2678–87 и п. 4.3 настоящего стандарта
Водонепроницаемость под давлением столба воды высотой 50 мм, ч, не менее	20	20	По ГОСТ 2678–87 и п. 4.4 настоящего стандарта
Водопоглощение при атмосферном давлении: в течение 3 ч, %, не более	32	35	По ГОСТ 2678–87
Потери массы при нагревании при температуре 70 °С в течение 5 ч, %, не более	5,0	5,0	По ГОСТ 2678–87
Прочность на излом при многократных перегибах число двойных перегибов в среднем по двум направлениям, не менее	5	5	По ГОСТ 13525.2–80

4. Методы испытаний

4.1. Общие требования к проведению испытания, проверка внешнего вида и определение линейных размеров – по ГОСТ 2678–87.

4.2. Определение разрывной силы при растяжении проводят на трех образцах-полосках, вырезанных в продольном направлении, и на трех образцах-

полосках, вырезанных в поперечном направлении, размерами $(220\pm 1)\times X(60\pm 1)$ мм. За величину разрывной силы принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний шести образцов рулона.

4.3. Определение гибкости проводят на металлическом стержне. При подготовке к испытанию стержень вместе с образцом помещают в сосуд с водой.

4.4. При определении водонепроницаемости диаметр образца должен быть не менее 80 мм».

(ИУС № 4 1988 г.)

Редактор Т. И. Василенко